四川中科玻璃有限公司

Sichuan Zhongke Glass Co. Ltd

产 / 品 / 手 / 册



关于我们

四川中科玻璃有限公司

四川中科玻璃有限公司始创于 1996 年，深耕“中国白酒金三角”核心腹地 -- 泸州。依托得天独厚的产业集群效应与立体交通枢纽优势，公司现已发展成为一家集高端玻璃包装研发设计、生产制造、定制深加工及全案服务于一体的现代化标杆民营企业。

三十载匠心深耕，中科玻璃已建成“一总部六基地”产业格局。汇聚千余名行业人才，深耕高端酒玻包装，赋能五粮液、泸州老窖等名酒品牌。凭借硬核实力斩获多项国家级、省级荣誉。

未来，中科玻璃将继续以品质为本，以创新为翼，以绿色为基，持续深耕高端玻璃包装业务。以更严苛的品控体系守护每个产品的质量，以更敏捷的响应能力保障客户交付，以更务实的绿色智造降低产品全生命周期碳足迹。同时，我们坚持与员工共成长、与伙伴共发展，用一只只经得起检验的玻璃瓶，承载名酒品质，传递品牌价值，与更多名酒伙伴并肩同行，共赢新征程。

实力背书

10+ 项
省级以上荣誉

40+ 项
自主知识产权

5 项
国际管理体系

30+ 年
行业经验

1500+ 人
在职员工

22+42 条
冷热端产线

600+ 款
年均新品开发量

3000 万支
玻瓶月产能


质量管理体系认证证书
证书编号：00124Q03567R2M/5100
兹证明
四川中科玻璃有限公司
质量管理体系符合标准：
GB/T 19001-2016 / ISO 9001:2015
通过认证范围如下：
玻璃酒瓶的设计、生产
中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE


ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE
Certificate No. 00126E30062OR201
We hereby certify that
Sichuan Zhongke Glass Co., Ltd.
by reason of its
Environmental Management System
has been awarded this certificate for compliance with the standard
ISO 14001:2015
The Environmental Management System Applies in the following area:
The Design, Production of Glass Wine Bottles and Related Management Activities
中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE


OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE
Certificate No. 00126S3005321R201
We hereby certify that
Sichuan ZhongKe Glass Co., Ltd.
by reason of its
Occupational Health and Safety Management System
has been awarded this certificate for compliance with the standard
ISO 45001:2018
The Occupational Health and Safety Management Applies in the following area:
The Design, Production of Glass Wine Bottles and Related Management Activities
中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE


FOOD SAFETY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE
Certificate No. 001FSMS2000106
We hereby certify that
Sichuan Zhongke Glass Co., Ltd.
by reason of its
Food Safety Management System
has been awarded this certificate for compliance with the standard
ISO 22000:2018
Food Safety Management Systems — Requirements for any Organization in the Food Chain (Based HACCP)
Food Chain (Sub) category: J
The Food Safety Management System Applies in the following area:
Production of Glass Bottles for Food Packaging
中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE


四川中科玻璃有限公司
Sichuan Zhongke Glass Co.,Ltd.
四川省“专精特新”企业
SICHUAN PROVINCE'S "SPECIALIZED,REFINED, AND INNOVATIVE" ENTERPRISE

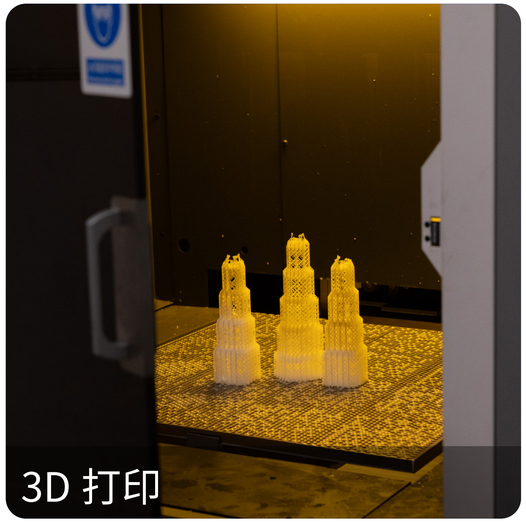

四川中科玻璃有限公司
Sichuan Zhongke Glass Co.,Ltd.
中国包装百强企业
TOP 100 CHINESE PACKAGING ENTERPRISES

四 川 省
企 业 技 术 中 心
四川省经济和信息化委员会　四川省科学技术厅　四川省财政厅
四川省地方税务局　中华人民共和国成都海关
二〇一四年十月


四川大学
SICHUAN UNIVERSITY
产学研合作基地
Industry-Academia-Research Demonstration Base

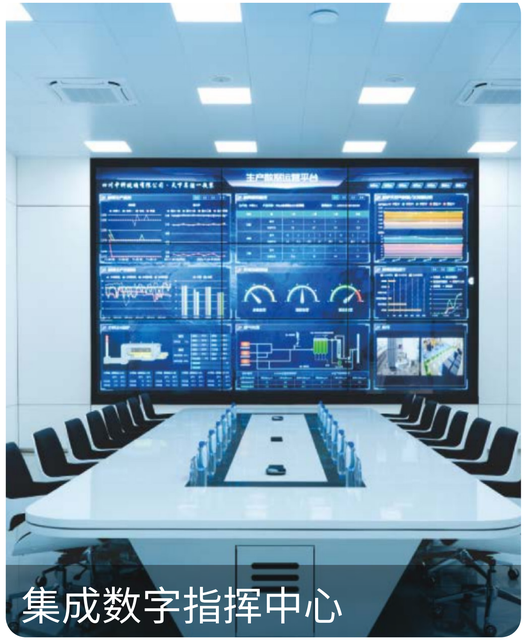
全面引入尖端设备

中科玻璃秉持“装备筑基、智造赋能”的理念，持续引进行业前沿技术，构建覆盖全流程的高端制造体系。从熔制、成型到深加工、检测，每一环节均以国际一流设备为支撑，以智能化管理为纽带，实现工艺更稳定、响应更敏捷、品质更可靠。尖端设备不仅是制造实力的象征，更是中科玻璃对客户的郑重承诺——以装备升级驱动品质升级，以智造实力赋能名酒品牌，持续引领高端玻璃包装的智造未来。


3D 打印


圣戈班耐火材料

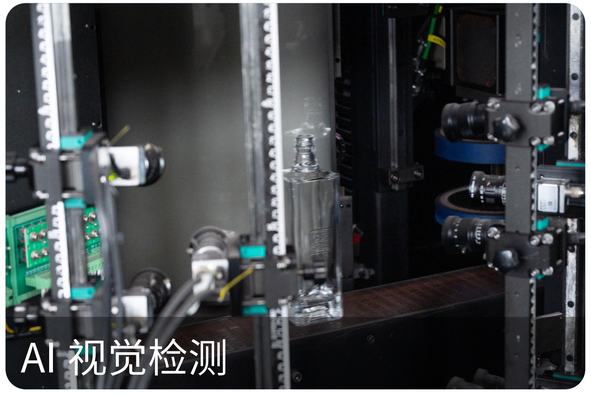

自动化产线


集成数字指挥中心


22+42 冷热端产线


柔性生产


智能模具管理


AI 视觉检测

引领行业标准

现代化质检体系

四川中科玻璃始终坚持“质量立身、规范严谨”的品质理念，构建覆盖原料筛选、生产过程到成品检验的全流程质量管控体系，并通过标准化操作规程对复杂的玻璃瓶生产工艺进行系统拆解与精细化管理，实现各环节的精准控制与稳定执行。公司创新引入“AI 智能检测 + 人工复检”双重质量管理模式，依托严格的质量标准、先进的检测技术与持续优化的管理体系，确保产品在一致性、稳定性与安全性方面始终保持高水平表现，为客户提供值得信赖的高端玻璃包装解决方案。



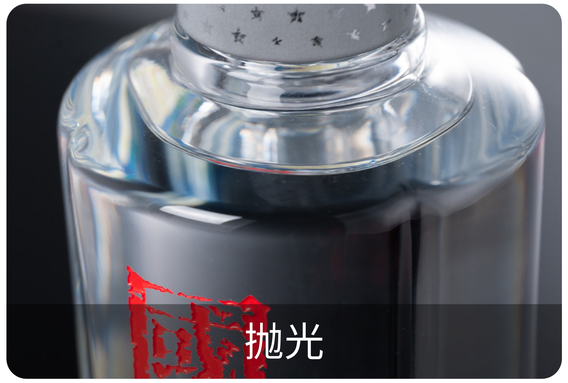


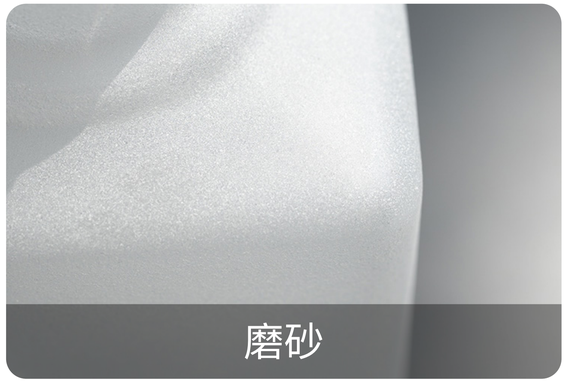




深加工工艺

四川中科玻璃拥有覆盖喷涂、着色、雕刻、镀膜、贴花、热转印等全工艺链的深加工能力。我们以客户创意为原点，以工艺协同为路径，将设计构想精准转化为可量产的大货产品。我们坚持“工艺为创意服务”，通过多工艺集成与数字化管理，让每一款酒瓶兼具艺术表现力与品质稳定性，助力名酒品牌脱颖而出。全面稳定的深加工能力，不仅是中科玻璃的核心优势，更是我们为客户创造价值的坚实支撑。

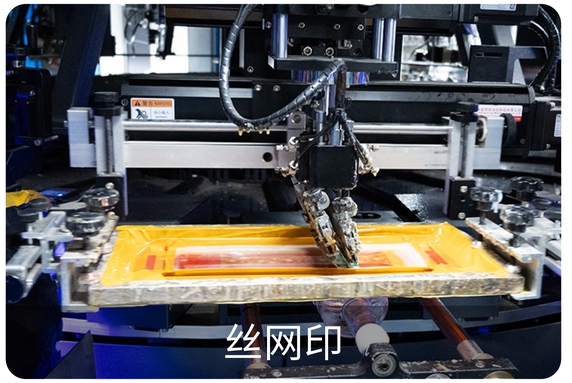


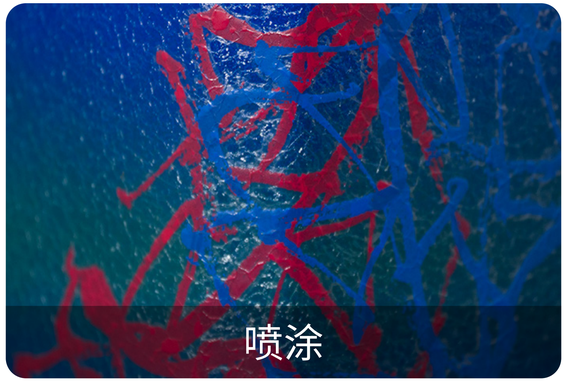


















服务一流

部分合作伙伴

中科玻璃始终秉持“以客户为中心，以品质为基石”的服务宗旨，凭借深厚的制造经验与稳健的大规模保供能力，成为众多国内外知名酒企长期信赖的战略合作伙伴。从贵州茅台、五粮液、泸州老窖，到洋河、汾酒、习酒、剑南春、郎酒、水井坊、古井贡、今世缘、沱牌、西凤、劲酒，再到叠川（峨眉山）、保乐力加、帝亚吉欧等国际品牌，每一枚品牌标识的背后，都是客户对中科玻璃品质与服务的高度认可。我们以严苛的品控体系守护每一只酒瓶的稳定可靠，以快速响应的服务机制保障每一次交付的准时高效，以持续创新的深加工能力助力每一个品牌的个性表达。客户的信任，源自我们对品质的极致追求，更源自我们对承诺的彻底履行。专注品质，服务一流——中科玻璃愿与天下名酒同行，共酿时代芬芳。

天下名酒

泸州老窖

五粮液

剑南春

贵州茅台集团

汾酒集团

洋河股份

古井贡

今世缘

贵州习酒

水井坊

DIAGEO

Pernod Ricard

甄选案例

深耕酒类包材领域，中科玻璃深度参与多款名酒瓶型设计研发，携手国内头部酒企，凭借精湛深加工工艺，打造兼具美学与品质的标杆瓶器，以匠心设计赋能名酒，传递品牌深厚底蕴。

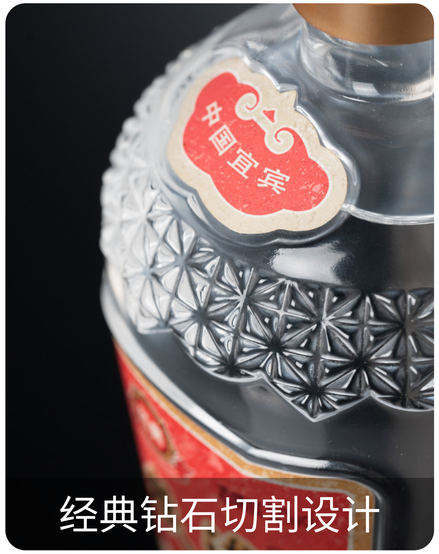




设计开发“经典五粮液”

五粮液高端核心大单品经典五粮液，瓶身由四川中科玻璃全程深度参与设计研发与量产落地。产品甄选行业顶级晶质料，让瓶身拥有如水晶般澄澈透亮的温润光泽；依托高难度脱模工艺，结合传统贴纸工艺，雕琢出极具辨识度的跨时代美学质感。凭借出众造型与精湛工艺，经典五粮液斩获 2022 年 “最美酒瓶设计金奖”。中科玻璃以硬核顶尖制造实力，为经典名酒注入全新生命力，尽显大国名酒卓尔不凡的非凡气度。





经典钻石切割设计



晶质料瓶身


拱形花瓣瓶底



为“中国品味”提供设计建议

在“国窖 1573·中国品味”的打造过程中，中科玻璃深度赋能瓶体研发，充分发挥水晶料高清透、高折射的材质优势，历经多项工艺迭代与技术突破，对瓶身造型、质感细节反复打磨，实现产品美学与品质细节的极致表达。从瓶身莹润通透的视觉效果，到一体成型工艺全流程的严苛品控，我们坚守精工理念，以硬核玻璃制造技术助力国窖 1573 高端系列绽放独特优雅魅力，以匠心工艺诠释品牌底蕴，彰显高端名酒卓越严苛的品质标准。



表面雕刻


双面花纸



星型瓶底



独家专供“皇家剑南春”

“皇家剑南春” 瓶体由中科玻璃独家倾心打造。瓶身通体覆以温润华贵的红釉，依托行业领先的玻璃制造工艺精心烧制，呈现出沉稳大气、莹润饱满的东方美学质感。瓶身正面镶嵌精工锻造的锌合金标牌，质感厚重，尽显皇家气派；瓶身纹饰摒弃简单印刷，回归传统手工雕刻技艺，每一道纹理均由匠人细细雕琢，利落独特的艺术刀痕层次分明，于细节处传递匠心，完美诠释皇家剑南春与生俱来的尊荣底蕴与典雅格调。


红色釉面



锌合金标牌



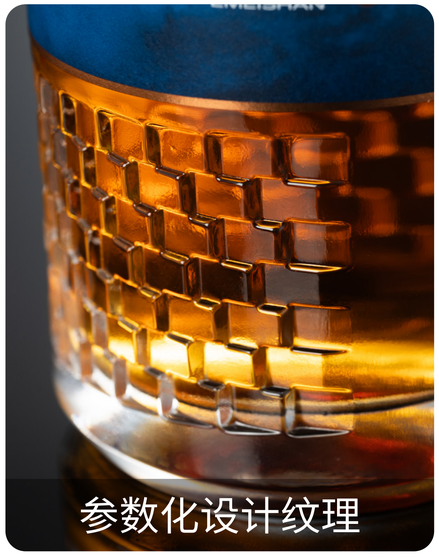
手工雕刻



独家专供“叠川威士忌”

在为 “叠川” 量身打造专属酒瓶包装的过程中，中科玻璃深耕瓶型研发，反复对模具精度进行多轮调试与严苛校准，攻克多项生产难点，实现复杂异形瓶成型工艺的跨越式突破。瓶身线条刚柔并济、流畅舒展，随光影流转变幻，淋漓尽致展现玻璃材质独有的通透质感与艺术魅力。这不止是一只精致大气的玻璃瓶，更是中科玻璃坚守匠心精神、融合现代智能制造的标杆之作，以精工包装赋能品牌，助力中国威士忌自信走向世界舞台。


瓶肩壁厚控制均匀


参数化设计纹理


瓶底内壁平坦

定制产品

依托成熟的生产制造能力，承接各类酒企定制化酒瓶需求，可按需实现瓶型、材质与工艺的灵活落地，为客户提供一站式酒容器解决方案，助力品牌打造专属包装。





国窖 1573

产品信息

料 色	晶质料
瓶 型	异形瓶
容 量	500 ml
工 艺	打磨、雕刻、描金







泸州老窖特曲 60

产品信息

料色	高白料
瓶型	圆瓶
容量	500 ml
工艺	热转印







泸州老窖特曲

产品信息

料色	晶质料
瓶型	方瓶
容量	500 ml
工艺	丝印、烫金







五粮液普五

产品信息

料 色	晶质料
瓶 型	圆瓶
容 量	500 ml
工 艺	烤花、贴标







经典五粮液 50

产品信息

料色	晶质料
瓶型	异形瓶
容量	500 ml
工艺	打磨、雕刻、描金







五粮春

产品信息

料色	晶质料
瓶型	圆瓶
容量	500 ml
工艺	丝印、烫金、烤花







剑南春水晶剑

产品信息

料色	晶质料
瓶型	圆瓶
容量	500 ml
工艺	烤花







水井坊第一坊

产品信息

料 色	晶质料
瓶 型	异形瓶
容 量	500 ml
工 艺	喷砂、喷釉、烤花







第一坊典藏

产品信息

料色	晶质料
瓶型	圆瓶
容量	500 ml
工艺	喷砂、烤花







第一坊井台品鉴装

产品信息

料色	晶质料
瓶型	圆瓶
容量	100 ml
工艺	烤花







梦之蓝 M6+

产品信息

料 色	晶质料
瓶 型	圆瓶
容 量	550 ml
工 艺	喷釉、烤花、贴标牌







海之蓝

产品信息

料色	晶质料
瓶型	异形瓶
容量	480 ml
工艺	喷釉、烤花







天之蓝

产品信息

料 色	晶质料
瓶 型	圆瓶
容 量	480 ml
工 艺	喷釉、烤花



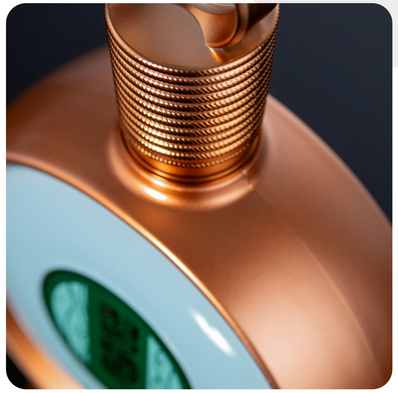




君品习酒

产品信息

料 色	晶质料
瓶 型	异形瓶
容 量	500 ml
工 艺	喷釉、烤花







习酒窖藏 1988珍品

产品信息

料色	晶质料
瓶型	异形瓶
容量	500 ml
工艺	喷釉、电镀、烤花、贴标牌







国缘 V6

产品信息

料 色	晶质料
瓶 型	异形瓶
容 量	500 ml
工 艺	喷釉、烤花







国缘 V3

产品信息

料色	晶质料
瓶型	异形瓶
容量	500 ml
工艺	烤花







崃州威士忌

产品信息

料色	晶质料
瓶型	异型瓶
容量	500 ml
工艺	喷釉、烤花、贴标牌







崍州创世版

产品信息

料色	晶质料
瓶型	圆瓶
容量	500 ml
工艺	烤花、贴标牌





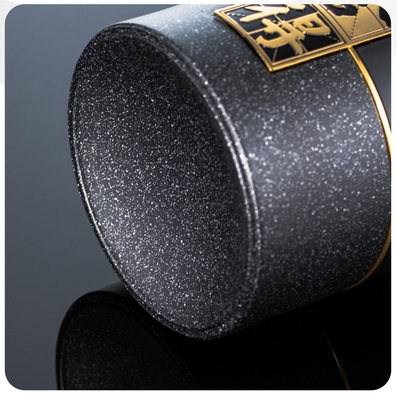


智慧舍得

产品信息

料色	晶质料
瓶型	圆瓶
容量	500 ml
工艺	喷釉、丝印、贴标牌







红西凤

产品信息

料 色	晶质料
瓶 型	圆瓶
容 量	500 ml
工 艺	喷釉、烤花







西凤酒旗帜珍藏版

产品信息

料色	晶质料
瓶型	方圆瓶
容量	500 ml
工艺	喷釉、烤花







凤香经典

产品信息

料 色	晶质料
瓶 型	方圆瓶
容 量	500 ml
工 艺	喷釉、烤花





公模白瓶

标准化公模白瓶系列，成熟瓶型现货储备充足，瓶身通透洁净，适配多品类酒类灌装。兼顾成本优势与基础外观可塑性，支持二次深加工，快速满足品牌轻量化上新需求。





C-500-01

产品信息

料色	普白、高白、晶质
瓶型	圆瓶
容量	500 ml







C-500-02

产品信息

料色	普白、高白、晶质
瓶型	圆瓶
容量	500 ml







C-500-03

产品信息

料色	普白、高白、晶质
瓶型	圆瓶
容量	500 ml







X-500-01

产品信息

料 色	普白、高白、晶质
瓶 型	异形瓶
容 量	500 ml







X-500-02

产品信息

料 色	普白、高白、晶质
瓶 型	异形瓶
容 量	500 ml







X-500-03

产品信息

料色	普白、高白、晶质
瓶型	异形瓶
容量	500 ml





玻璃器皿

丰富多品类玻璃器皿矩阵，覆盖多规格容器产品。依托精湛吹制工艺，材质纯净通透，兼具实用性能与美学质感，可适配深加工定制，满足多元场景的包装与陈设需求。





酒樽 1号

产品信息

料色	普白、高白、晶质
器型	威士忌杯
容量	330 ml





威士忌杯 T-C-W-02

产品信息

料色	普白、高白、晶质
器型	威士忌杯
容量	300ml





威士忌杯 T-C-W-05

产品信息

料色	普白、高白、晶质
器型	威士忌杯
容量	300ml





威士忌杯 T-C-W-11

产品信息

料色	普白、高白、晶质
器型	威士忌杯
容量	300ml

